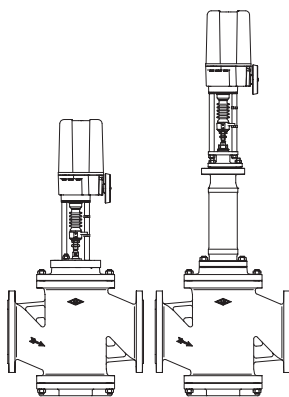


**Проходной регулирующий клапан с затвором с двойной направляющей
DN 200 и 250**
ARI-STEVI® 422 / 462
Электропривод ARI-PREMIO

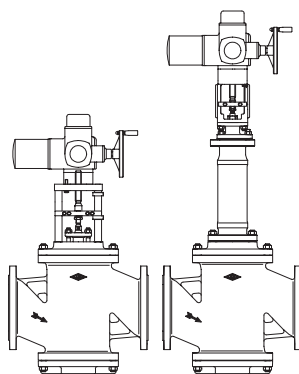
- класс защиты IP 65
- выключатель по крутящему моменту (2 шт.)
- ручное аварийное управление
- возможна комплектация дополнительными устройствами, например, потенциометром



Стр. 2

ARI-STEVI® 422 / 462
Электропривод AUMA SAR

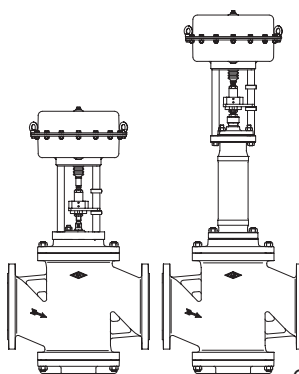
- электропривод с большим усилием закрытия
- класс защиты IP 67
- выключатель по крутящему моменту (2 шт.)
- заменяемая манжета, разборный корпус
- ручное аварийное управление
- защита двигателя от перегрева в стандартном исполнении
- возможна комплектация дополнительными устройствами, например, потенциометром
- возможно взрывозащищенное исполнение



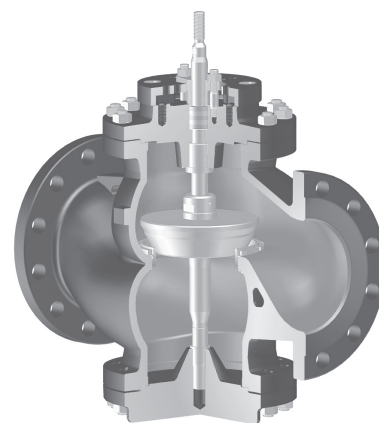
Стр. 6

ARI-STEVI® 422 / 462
Пневмопривод ARI-DP

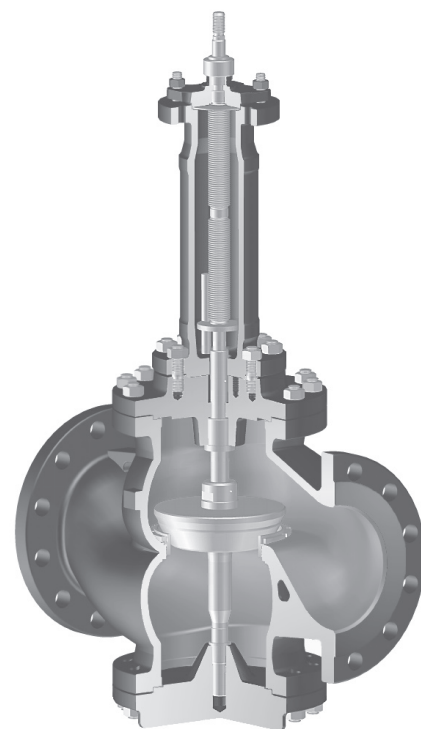
- реверсивный привод
- привод с мембраной
- давление управления макс. 6 бар
- шток с сильфонным уплотнением
- кольцевое уплотнение не требующее регулярного тех. обслуживания с подвижной направляющей
- установка дополнительных устройств по стандарту DIN IEC 60534-6



Стр. 10



Фиг. 422



Фиг. 462

Особенности:

- прецизионное направление штока
- накатно полированный шток
- коническое уплотнение седла
- заменяемые комплекты седло - затвор
- резьбовое кольцо седла
- возможно 3-х ступенчатое понижение значений Kvs
- Диапазон регулирования 30 : 1
- стабильное ведение затвора
- сильфон с двойной стенкой
- механический индикатор хода

Проходной регулирующий клапан с электроприводом „ARI-PREMIO“

Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.422 / 12.462	PN16	EN-JL1040	DN200-250
22.422 / 22.462	PN16	EN-JS1049	DN200-250
34.422 / 34.462	PN25	1.0619+N	DN200-250
35.422 / 35.462	PN40	1.0619+N	DN200-250

Другие материалы и исполнения по запросу.

Уплотнение штока

Фиг. 422: • Уплотнение из PTFE от -10°C до +250°C

• Уплотнение из чистого графита от -10°C до +450°C

Фиг. 462: • Сильфонное уплотнение из нержавеющей стали с предохранительным сальником от -60°C до +450°C

Исполнение затвора

стандарт: • Параболический затвор, металлическое уплотнение

опционально:

• Параболический затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C)

• Перфорированный затвор, металлическое уплотнение

• Параболический затвор с разгрузкой от давления, металлическое уплотнение, материал уплотняющего элемента поршня: PTFE с пружиной из нержавеющей стали (макс. 200°C)

Направляющие устройства

• Параболический затвор: двойная направляющая затвора

• Перфорированный затвор: направляющая шпинделя и посадочного кольца

Графическая характеристика

• wahlweise gleichprozentig (modifiziert) или линейная

Диапазон регулирования

• 30 : 1

Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки)

• Металл / металл – класс утечки IV согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4

• Металл / мягкий материал – класс утечки VI согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4

Давления закрытия см. стр. 4.

Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.

Области применения

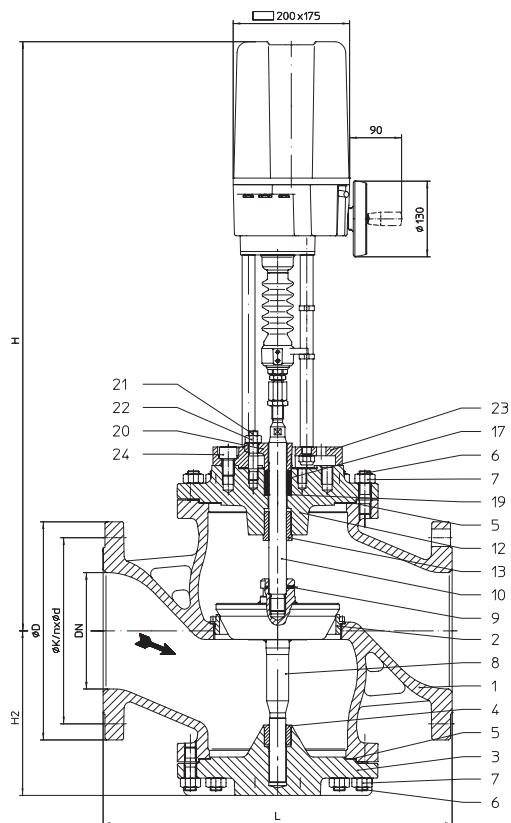
для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

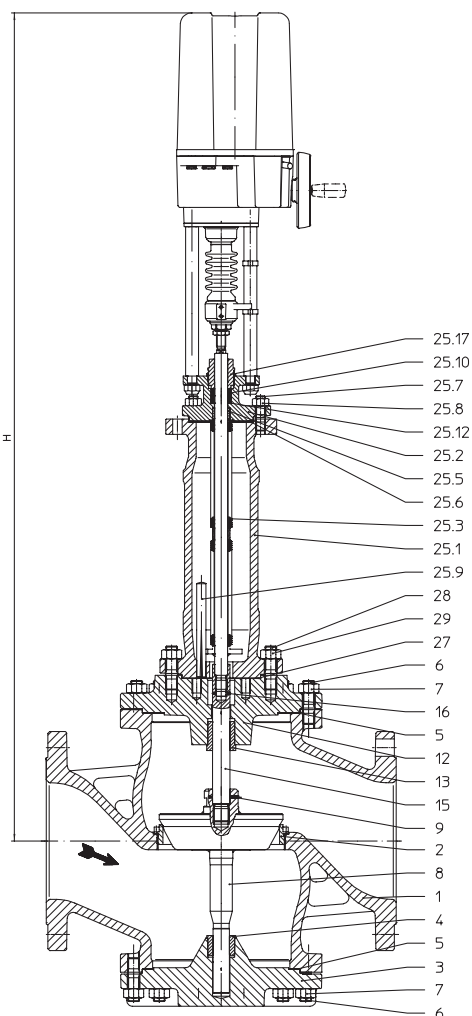
Фиг. 422: охлаждающая жидкость, охлаждающий рассол, подогретая и горячая вода, водяной пар, газ и т. п.

Фиг. 462: хладагенты, охлаждающая жидкость, подогретая и горячая вода, масло-теплоноситель, водяной пар, газ и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)



Фиг. 422



Фиг. 462

Габаритные размеры и масса

DN			200	250	
L		(мм)	600	730	
H2		(мм)	283	350	
Фиг. 422	H	(мм)	841	901	
	ARI-PREMIO 5 кН	PN16	(кг)	171	299
		PN25/40	(кг)	186	343
	H	(мм)	1013	1073	
	ARI-PREMIO 12 кН	PN16	(кг)	175	303
		PN25/40	(кг)	190	347
Фиг. 462	H	(мм)	1263	1323	
	ARI-PREMIO 5 кН	PN16	(кг)	176	334
		PN25/40	(кг)	197	365
	H	(мм)	1435	1495	
	ARI-PREMIO 12 кН	PN16	(кг)	180	338
		PN25/40	(кг)	201	369

Стандартные размеры фланцев см. на стр. 15.

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.422 Фиг. 12.462	Фиг. 22.422 Фиг. 22.462	Фиг. 34.422 / Фиг. 35.422 Фиг. 34.462 / Фиг. 35.462
1	Корпус	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
2	Кольцо седла *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
3	Крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
4	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
5	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
6	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
7	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
8	Затвор *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Зажимная втулка *	56Si7, 1.5026		
10	Шпindelь *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
12	Корпус сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
13	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
15	Удлинение шпindelя *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
16	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310		
17	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
19	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20	Крышка сальника	EN-GJS-400-15, EN-JS1030		GP240GH+N, 1.0619+N
21	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
22	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
23	Переходный фланец	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		
24	Цилиндрический винт	8.8		
25.1	Корпус сильфона	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
25.2	Опорная крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
25.3	Узел шпindelь / сильфон *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
25.5	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
25.6	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
25.7	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
25.8	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
25.9	Установочный просечной штифт	St		
25.10	Уплотнительное кольцо *	чистый графит		
25.12	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
25.17	Резьбовое соединение *	X8CrNiS18-9, 1.4305		
27	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
28	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
29	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		

* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0.

Соблюдайте ограничения согласно таблице соотношений температур/давлений, см. стр. 15.

Для выбора затвора соблюдайте нормативные показатели согласно „Выбору ARI-STEVI“ см. технический паспорт.

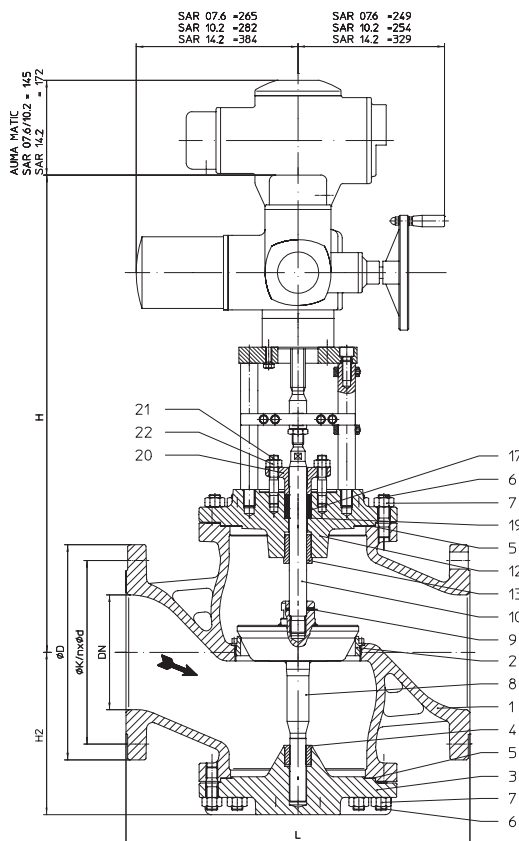
DN		200			250			
Стандартные значения Kvs ³⁾	Ø седла (мм)			200			250	
	Значение Kvs			630			1000	
	Ход (мм)			65			65	
Сниженные значения Kvs	Ø седла (мм)	125	150		150	200		
	Значение Kvs	250	400		400	630		
	Ход (мм)	50	50		50	65		
Привод ¹⁾ ARI-PREMIO 5 кН	Давление закрытия (бар)	II.	2,7	1,8	1,8			
		III.						
	Время перемещения ²⁾ (с) (скор. перем. 0,38 мм/с)	132			132			
Привод ¹⁾ ARI-PREMIO 12 кН	Давление закрытия (бар)	II.	8,4	5,7	3,1	5,7	3,1	1,9
		III.						
	Время перемещения ²⁾ (с) (скор. перем. 0,38 мм/с)	132			171	171		
Привод ¹⁾ ARI-PREMIO 15 кН	Давление закрытия (бар)	II.	10,8	7,4	4	7,4	4	2,5
		III.						
	Время перемещения ²⁾ (с) (скор. перем. 0,38 мм/с)	132			171	171		
II. Фиг. 422: Уплотнение PTFE- / Уплотнение из чистого графита;			III. Фиг. 462: Сильфонное уплотнение					

¹⁾ Напряжение питания электродвигателя: 230 В 50 Гц 1~
Другие напряжения: 24 В – 50/60 Гц; 115 В – 50/60 Гц; 230 В – 60 Гц 3~; 400В 50Гц; 400В 60Гц 3~
Технические данные привода см. в листе технических данных ARI-PREMIO.

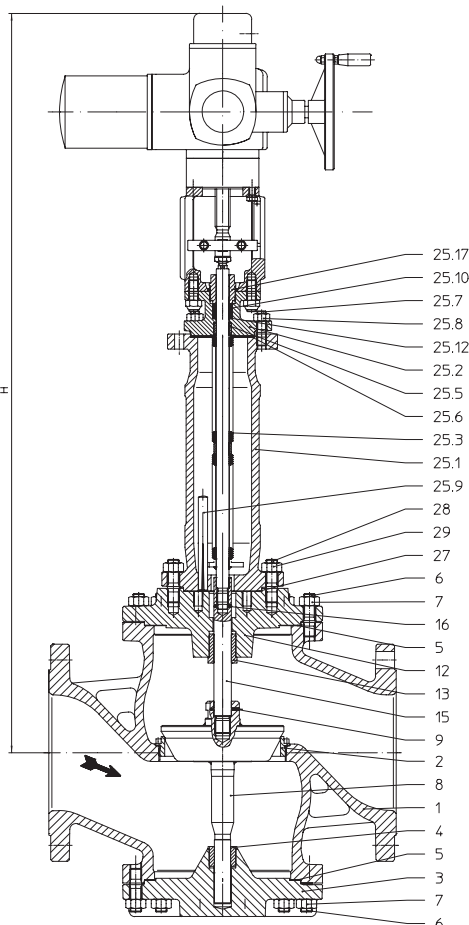
²⁾ Указанное время перемещения относится к частоте 50Гц.

³⁾ Не для перфорированного затвора (рис. на стр. 16). Значения Kvs в соответствии с Выбором STEVI, см. техн. приложение.

Проходной регулирующий клапан с электроприводом „AUMA“



Фиг. 422



Фиг. 462

Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.422 / 12.462	PN16	EN-JL1040	DN200-250
22.422 / 22.462	PN16	EN-JS1049	DN200-250
34.422 / 34.462	PN25	1.0619+N	DN200-250
35.422 / 35.462	PN40	1.0619+N	DN200-250
Другие материалы и исполнения по запросу.			
Уплотнение штока			
Фиг. 422: <ul style="list-style-type: none"> Уплотнение из PTFE от -10°C до $+250^{\circ}\text{C}$ Уплотнение из чистого графита от -10°C до $+450^{\circ}\text{C}$ 			
Фиг. 462: <ul style="list-style-type: none"> Сильфонное уплотнение из нержавеющей стали с предохранительным сальником от -60°C до $+450^{\circ}\text{C}$ 			
Исполнение затвора			
стандарт: <ul style="list-style-type: none"> Параболический затвор, металлическое уплотнение опционально: <ul style="list-style-type: none"> Параболический затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C) Перфорированный затвор, металлическое уплотнение Параболический затвор с разгрузкой от давления, металлическое уплотнение, материал уплотняющего элемента поршня: PTFE с пружиной из нержавеющей стали (макс. 200°C) 			
Направляющие устройства			
<ul style="list-style-type: none"> Параболический затвор: двойная направляющая затвора Перфорированный затвор: направляющая шпинделя и посадочного кольца 			
Графическая характеристика			
<ul style="list-style-type: none"> wahlweise gleichprozentig (modifiziert) или линейная 			
Диапазон регулирования			
<ul style="list-style-type: none"> 30 : 1 			
Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки)			
<ul style="list-style-type: none"> Металл / металл – класс утечки IV согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4 Металл / мягкий материал – класс утечки VI согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4 			
Давления закрытия см. стр. 8.			
Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.			

Области применения

для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

Фиг. 422: охлаждающая жидкость, охлаждающий рассол, подогретая и горячая вода, водяной пар, газ и т. п.

Фиг. 462: хладагенты, охлаждающая жидкость, подогретая и горячая вода, масло-теплоноситель, водяной пар, газ и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Габаритные размеры и масса

DN				200	250
L		(мм)		600	730
H2		(мм)		283	350
Фиг. 422	H		(мм)	845	905
		AUMA SAR 07.6	PN16	(кг)	200
	PN25/40		(кг)	220	372
	H		(мм)	857	917
		AUMA SAR 10.2	PN16	(кг)	202
	PN25/40		(кг)	222	374
	H		(мм)	932	992
		AUMA SAR 14.2	PN16	(кг)	238
PN25/40	(кг)		258	410	
Фиг. 462	H		(мм)	1290	1350
		AUMA SAR 07.6	PN16	(кг)	206
	PN25/40		(кг)	226	384
	H		(мм)	1302	1362
		AUMA SAR 10.2	PN16	(кг)	208
	PN25/40		(кг)	228	386

Стандартные размеры фланцев см. на стр. 15.

(Для исполнения с AUMA SAR Ex используются другие значения высот.)

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.422 Фиг. 12.462	Фиг. 22.422 Фиг. 22.462	Фиг. 34.422 / Фиг. 35.422 Фиг. 34.462 / Фиг. 35.462	
1	Корпус	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	
2	Кольцо седла *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			
3	Крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
4	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)			
5	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)			
6	Шпильки	25CrMo4, 1.7218			
7	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181			
8	Затвор *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			
9	Зажимная втулка *	56Si7, 1.5026			
10	Шпindelь *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			
12	Корпус сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
13	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)			
15	Удлинение шпindelя *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT			
16	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310			
17	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит			
19	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301			
20	Крышка сальника	EN-GJS-400-15, EN-JS1030		GP240GH+N, 1.0619+N	
21	Шпильки	25CrMo4, 1.7218			
22	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181			
25.1	Корпус сильфона	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
25.2	Опорная крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N	
25.3	Узел шпindelь / сильфон *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541			
25.5	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)			
25.6	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)			
25.7	Шпильки	25CrMo4, 1.7218			
25.8	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181			
25.9	Установочный просечной штифт	St			
25.10	Уплотнительное кольцо *	чистый графит			
25.12	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301			
25.17	Резьбовое соединение *	X8CrNiS18-9, 1.4305			
27	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)			
28	Шпильки	25CrMo4, 1.7218			
29	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181			

* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0.

Соблюдайте ограничения согласно таблице соотношений температур/давлений, см. стр. 15.

Для выбора затвора соблюдайте нормативные показатели согласно „Выбору ARI-STEVI“ см. технический паспорт.

Фиг. 422									
DN			200				250		
Стандартные значения Kvs ⁴⁾	Ø седла (мм)				200				250
	Значение Kvs				630				1000
	Ход (мм)				65				65
Сниженные значения Kvs	Ø седла (мм)		125	150		150	200		
	Значение Kvs		250	400		400	630		
	Ход (мм)		50	50		50	65		
Привод ¹⁾ AUMA SAR 07.6 Выходной вал Форма А TR 26 x 5 - LH	Давление закрытия (бар)	II.	закрытие	17,3	11,9	6,6	11,9	6,6	4,1
			регулировка ³⁾	8	5,5	2,9	5,5	2,9	1,8
	Крутящий момент (Нм)			60			60		
	Время перемещения ²⁾ (с)			55		71	55		71
	Частота вращения (об/м ^{мин})			11			11		
Привод ¹⁾ AUMA SAR 10.2 Выходной вал Форма А TR 26 x 5 - LH	Давление закрытия (бар)	II.	закрытие	35,8	24,8	13,9	24,8	13,9	8,8
			регулировка ³⁾	17,3	11,9	6,6	11,9	6,6	4,1
	Крутящий момент (Нм)			120			120		
	Время перемещения ²⁾ (с)			55		71	55		71
	Частота вращения (об/мин)			11			11		
Привод ¹⁾ AUMA SAR 14.2 Выходной вал Форма А TR 30 x 6 - LH	Давление закрытия (бар)	II.	закрытие	40	40	23,9	40	23,9	15,3
			регулировка ³⁾	28,9	20	11,1	20	11,1	7,1
	Крутящий момент (Нм)			175	250		250		
	Время перемещения ²⁾ (с)			63		59	63		59
	Частота вращения (об/м ^{мин})			8		11	8		11

II. Фиг. 422: Уплотнение PTFE- / Уплотнение из чистого графита

Фиг. 462									
DN			200				250		
Стандартные значения Kvs ⁴⁾	Ø седла (мм)				200				250
	Значение Kvs				630				1000
	Ход (мм)				65				65
Сниженные значения Kvs	Ø седла (мм)		125	150		150	200		
	Значение Kvs		250	400		400	630		
	Ход (мм)		50	50		50	65		
Привод ¹⁾ AUMA SAR 07.6 Выходной вал Форма А TR 26 x 5 - LH	Давление закрытия (бар)	III.	закрытие	17,3	11,9	6,6	11,9	6,6	4,1
			регулировка ³⁾	8	5,5	3	5,5	3	1,8
	Крутящий момент (Нм)			60			60		
	Время перемещения ²⁾ (с)			55		71	55		71
	Частота вращения (об/м ^{мин})			11			11		
Привод ¹⁾ AUMA SAR 10.2 Выходной вал Форма А TR 26 x 5 - LH	Давление закрытия (бар)	III.	закрытие	26,6	18,4	10,2	18,4	10,2	6,5
			регулировка ³⁾	17,3	11,9	6,6	11,9	6,6	4,1
	Крутящий момент (Нм)			90			90		
	Время перемещения ²⁾ (с)			55		71	55		71
	Частота вращения (об/м ^{мин})			11			11		

III. Фиг. 462: Сильфонное уплотнение

Более высокое давление закрытия по запросу

¹⁾ Напряжение питания электродвигателя: 400V 50Гц 3~
(другое напряжение по запросу)
Остальные технические параметры привода см. техпаспорт.

²⁾ Указанное время перемещения относится к частоте 50Гц.

³⁾ Ограничение макс. допустимого крутящего момента привода в режиме регулировки.

⁴⁾ Не для перфорированного затвора (рис. на стр. 16). Значения Kvs в соответствии с Выбором STEVI, см. техн. приложение.

Прходной регулирующий клапан с пневматическим приводом „DP“

Фигура	Номинальное давление	Материал	Номинальный диаметр
12.422 / 12.462	PN16	EN-JL1040	DN200-250
22.422 / 22.462	PN16	EN-JS1049	DN200-250
34.422 / 34.462	PN25	1.0619+N	DN200-250
35.422 / 35.462	PN40	1.0619+N	DN200-250

Другие материалы и исполнения по запросу.

Уплотнение штока

Фиг. 422: • Уплотнение из PTFE от -10°C до +250°C

• Уплотнение из чистого графита от -10°C до +450°C

Фиг. 462: • Сильфонное уплотнение из нержавеющей стали с предохранительным сальником от -60°C до +450°C

Исполнение затвора

стандарт: • Параболический затвор, металлическое уплотнение

опционально:

• Параболический затвор с мягким уплотнением из PTFE (макс. 200°C)

• Перфорированный затвор, металлическое уплотнение

• Параболический затвор с разгрузкой от давления, металлическое уплотнение, материал уплотняющего элемента поршня: PTFE с пружиной из нержавеющей стали (макс. 200°C)

Направляющие устройства

• Параболический затвор: двойная направляющая затвора

• Перфорированный затвор: направляющая шпинделя и посадочного кольца

Графическая характеристика

• wahlweise gleichprozentig (modifiziert) или линейная

Диапазон регулирования

• 30 : 1

Класс герметичности (седло/затвор - класс утечки)

• Металл / металл – класс утечки IV согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4

• Металл / мягкий материал – класс утечки VI согл. DIN EN 1349 или IEC 60534-4

Давления закрытия см. стр. 12-13.

Технические характеристики привода указаны в соответствующем техпаспорте к приводу.

Области применения

для автоматического отвода конденсата при запуске установки и во время ее эксплуатации (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

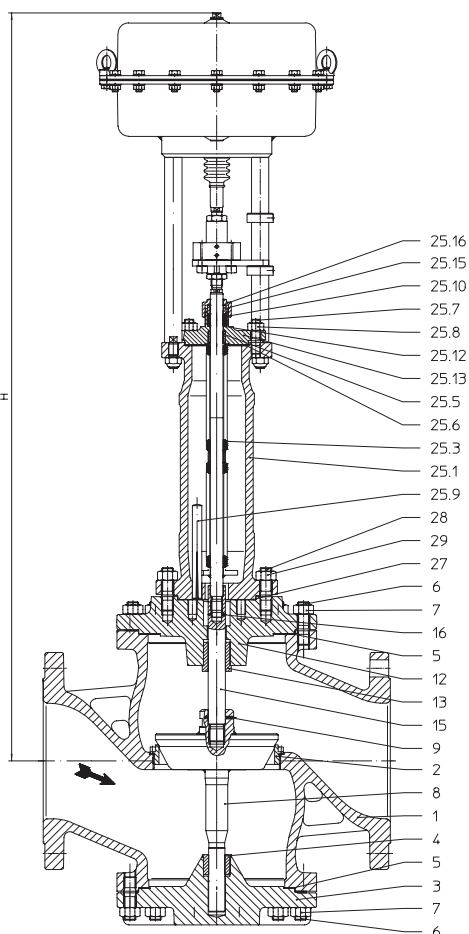
Фиг. 422: охлаждающая жидкость, охлаждающий рассол, подогретая и горячая вода, водяной пар, газ и т. п.

Фиг. 462: хладагенты, охлаждающая жидкость, подогретая и горячая вода, масло-теплоноситель, водяной пар, газ и т. п.

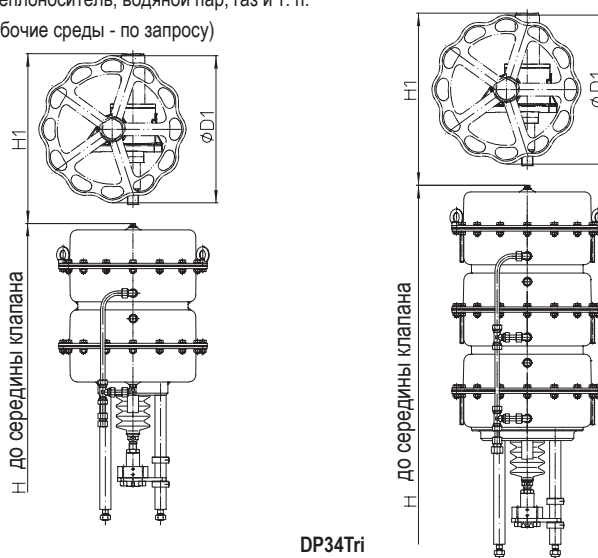
(прочие рабочие среды - по запросу)



Фиг. 422



Фиг. 462



DP34T

DP34Tri

Ручное управление

Пневмопривод	DP34	DP34T	DP34Tri
Ø D1	(мм)	400	635
H1	(мм)	470	635
Вес	(кг)	17	41

Технические данные привода см. технический паспорт DP32-34Tri.

Габаритные размеры и масса

DN			200	250	
L		(мм)	600	730	
H2		(мм)	283	350	
Ø A		(мм)	405		
Фиг. 422	H	(мм)	845	905	
	DP34	PN16	(кг)	198	326
		PN25/40	(кг)	212	359
	H	(мм)	1095	1155	
	DP34T	PN16	(кг)	268	396
		PN25/40	(кг)	288	440
	H	(мм)	1317	1377	
	DP34Tri	PN16	(кг)	315	443
PN25/40		(кг)	329	486	
Фиг. 462	H	(мм)	1294	1354	
	DP34	PN16	(кг)	203	361
		PN25/40	(кг)	223	391
	H	(мм)	1542	1602	
	DP34T	PN16	(кг)	274	432
		PN25/40	(кг)	294	462
	H	(мм)	1764	1824	
	DP34Tri	PN16	(кг)	320	478
PN25/40		(кг)	340	508	

Стандартные размеры фланцев см. на стр. 15.

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Перечень деталей

Дет.	Обозначение	Фиг. 12.422 Фиг. 12.462	Фиг. 22.422 Фиг. 22.462	Фиг. 34.422 / Фиг. 35.422 Фиг. 34.462 / Фиг. 35.462
1	Корпус	EN-GJL-250 , EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N
2	Кольцо седла *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
3	Крышка	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
4	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
5	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
6	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
7	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
8	Затвор *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
9	Зажимная втулка *	56Si7, 1.5026		
10	Шпindelь *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
12	Корпус сальника	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
13	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
15	Удлинение шпindelя *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
16	Зажимная втулка *	X10CrNi18-8, 1.4310		
17	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
18	Уплотнительное кольцо *	PTFE или чистый графит		
19	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
20	Крышка сальника	EN-GJS-400-15, EN-JS1030		GP240GH+N, 1.0619+N
21	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
22	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
23	Переходный фланец	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		
24	Цилиндрический винт	8.8		
25.1	Корпус сальфона	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049		GP240GH+N, 1.0619+N
25.3	Узел шпindelь / сальфон *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT / X6CrNiTi18-10, 1.4541		
25.5	Направляющая втулка	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (с закалкой)		
25.6	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
25.7	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
25.8	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		
25.9	Установочный просечной штифт	St		
25.10	Уплотнительное кольцо *	чистый графит		
25.12	Шайба *	X5CrNi18-10, 1.4301		
25.13	Корпус сальника	GP240GH+N, 1.0619+N		
25.15	Нажимное кольцо *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
25.16	Накидная гайка *	X8CrNiS18-9, 1.4305		
27	Уплотнительная прокладка *	чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали)		
28	Шпильки	25CrMo4, 1.7218		
29	Шестигранные гайки	C35E, 1.1181		

* Запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0.

Соблюдайте ограничения согласно таблице соотношений температур/давлений, см. стр. 15.

Для выбора затвора соблюдайте нормативные показатели согласно „Выбору ARI-STEVI“ см. технический паспорт.

DN		200			250		
Стандартные значения Kvs ³⁾	Ø седла (мм)			200			250
	Значение Kvs			630			1000
	Ход (мм)			65			65
Сниженные значения Kvs	Ø седла (мм)	125	150		150	200	
	Значение Kvs	250	400		400	630	
	Ход (мм)	50	50		50	65	

Пружина закрывает

Пневмопривод	Диапазон пружин (бар)	Необходимое давление подачи сжатого воздуха (бар)	II. / III.		200		250	
			II.	III.	200	250	250	
Пневмопривод DP34	0,8-2,4	2,7	II. / III.	3,8	2,5		2,5	
	1,0-2,0	2,4	II. / III.			1,8		1,1
	1,5-3,0	3,3	II. / III.	8,2	5,6		5,6	
	2,0-4,0	4,5	II. / III.	11,4	7,8	4,3	7,8	4,3
Пневмопривод. DP34T	0,2-1,0	1,5	II.	1,2 b)				
		III.	1,3 e)					
	0,4-1,2	1,7	II.	3,8 b)	2,5 b)	1,3 b)	2,5 b)	1,3 b)
		III.	3,8 d)	2,5 d)	1,3 d)	2,5 d)	1,3 d)	
	0,8-2,4	2,9	II.	8,8	6		6	
		III.	8,8 b)	6 b)		6 b)		
	1,0-2,0	2,5	II.			4,3 a)		4,3 a)
		III.				4,3 c)		4,3 c)
1,5-3,0	3,5	II.	17,7	12,2		12,2		
	III.	17,7 a)	12,2 a)		12,2 a)			
2,0-4,0	4,5	II. / III.	24	16,6	9,2	16,6	9,2	
Пневмопривод. DP34Tt	0,2-1,0	1,5	II.	2,5 d)	1,6 d)		1,6 d)	
		III.	2,5 f)	1,6 f)		1,6 f)		
	0,4-1,2	1,7	II.	6,3 d)	4,3 d)	2,3 d)	4,3 d)	2,3 d)
		III.	6,3 f)	4,3 f)	2,3 f)	4,3 f)	2,3 f)	
	0,8-2,4	2,9	II.	13,9 b)	9,5 b)		9,5 b)	
		III.	13,9 d)	9,6 d)		9,6 d)		
	1,0-2,0	2,5	II.			6,7 b)		6,7 b)
		III.				6,7 d)		6,7 d)
	1,5-3,0	3,5	II.	27,1 a)	18,8 a)		18,8 a)	
		III.	27,2 b)	18,8 b)		18,8 b)		
	2,0-4,0	4,5	II.	36,6 a)	25,4 a)	14,2 a)	25,4 a)	14,2 a)
		III.						9 a)

II. Фиг. 422: Уплотнение PTFE- / Уплотнение из чистого графита;

III. Фиг. 462: Сильфонное уплотнение

Давление питания для пневматического привода DP:

макс. допустимо

6 бар (DP34Tt: макс. допустимо 5 бар)

Макс. допустимое давление питания для регулирующего привода:

макс. допустимо

а) 5 бар б) 4,5 бар в) 4 бар г) 3,5 бар д) 3 бар е) 3 бар ф) 2,5 бар

³⁾ Не для перфорированного затвора (рис. на стр. 16). Значения Kvs в соответствии с Выбором STEVI, см. техн. приложение.

макс. допустимые давления закрытия при течении под затвор при P2 = 0.

Соблюдайте ограничения согласно таблице соотношений температур/давлений, см. стр. 15.

Для выбора затвора соблюдайте нормативные показатели согласно „Выбору ARI-STEVI“ см. технический паспорт.

DN		200			250		
Стандартные значения Kvs ³⁾	Ø седла (мм)			200			250
	Значение Kvs			630			1000
	Ход (мм)			65			65
Сниженные значения Kvs	Ø седла (мм)	125	150		150	200	
	Значение Kvs	250	400		400	630	
	Ход (мм)	50	50		50	65	

Пружина открывает

Пневмопривод DP34	Необходимое давление подачи сжатого воздуха (бар)		1,4	II.	1,2				
			III.	1,3 a)					
2		II.	5	3,4	1,8	3,4	1,8	1,1	
		III.	5,1 a)	3,4 a)	1,8 a)	3,4 a)	1,8 a)	1,1 a)	
3		II.	11,3	7,8	4,3	7,8	4,3	2,6	
		III.	11,4 a)	7,8 a)	4,3 a)	7,8 a)	4,3 a)	2,7 a)	
4		II.	17,7	12,2	6,7	12,2	6,7	4,2	
		III.	17,7 a)	12,2 a)	6,7 a)	12,2 a)	6,7 a)	4,2 a)	
5		II.	24	16,6	9,2	16,6	9,2	5,8	
		III.	24 a)	16,6 a)	9,2 a)	16,6 a)	9,2 a)	5,8 a)	
6		II.	30,3	21	11,7	21	11,7	7,4	
1,5		II.	5 b)	3,4 b)	1,8 b)	3,4 b)	1,8 b)	1,1 b)	
		III.	5,1 e)	3,4 e)	1,8 e)	3,4 e)	1,8 e)	1,1 e)	
2		II.	11,3 b)	7,8 b)	4,3 b)	7,8 b)	4,3 b)	2,6 b)	
		III.	11,4 e)	7,8 e)	4,3 e)	7,8 e)	4,3 e)	2,7 e)	
3		II.	24 b)	16,6 b)	9,2 b)	16,6 b)	9,2 b)	5,8 b)	
		III.	24 e)	16,6 e)	9,2 e)	16,6 e)	9,2 e)	5,8 e)	
4		II.	36,6 b)	25,4 b)	14,2 b)	25,4 b)	14,2 b)	9 b)	

II. Фиг. 422: Уплотнение PTFE- / Уплотнение из чистого графита;
III. Фиг. 462: Сильфонное уплотнение

Давление питания для пневматического привода DP:

макс. допустимо

6 бар

Макс. допустимое давление питания для регулирующего привода:

макс. допустимо

а) 5 бар б) 4,5 бар в) 4 бар д) 3,5 бар е) 3 бар ф) 2,5 бар

³⁾ Не для перфорированного затвора (рис. на стр. 16). Значение Kvs см. „Auswahl ARI-STEVI“ im Technischen Anhang.

Стандартные размеры фланцев

Фланец стандарта DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)

DN			200	250
PN16	ØD	(мм)	340	405
	ØK	(мм)	295	355
	n x Ød	(мм)	12 x 22	12 x 26
PN25	ØD	(мм)	360	425
	ØK	(мм)	310	370
	n x Ød	(мм)	12 x 26	12 x 30
PN40	ØD	(мм)	375	450
	ØK	(мм)	320	385
	n x Ød	(мм)	12 x 30	12 x 33

Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-2

Материал			-60°C до <-10°C*	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(бар)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(бар)	По запросу	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--

Номинальное давление/температура согласно заводской норме ARI

Материал			-60°C до <-10°C*	-10°C до 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(бар)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(бар)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

* Клапан с удлиненной верхней частью, винты и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

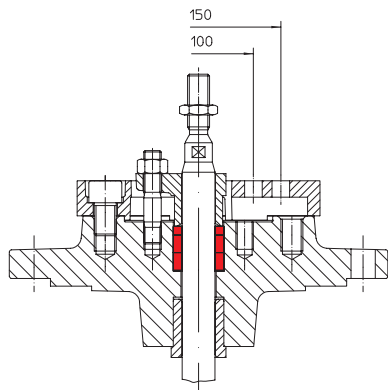
При заказе укажите:

- Номер фигуры
- Номинальный диаметр
- Номинальное давление
- Материал корпуса
- Исполнение затвора
- Значение Kvs
- Графическая характеристика
- Уплотнение штока
- Исполнение привода
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

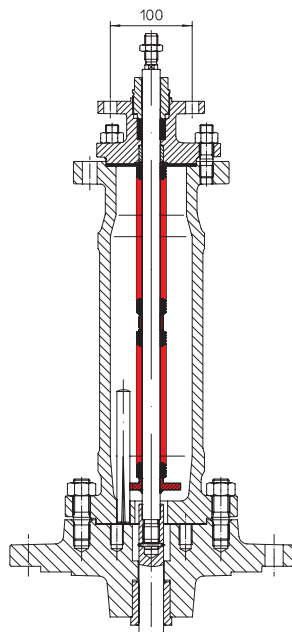
Пример:

Фиг. 35.422, номинальный диаметр DN200, номинальное давление PN40, материал корпуса 1.0619+N, параболический затвор, Kvs 630, Равнопроцентная, кольцо из PTFE, DP 34, 2,0 - 4,0 бар

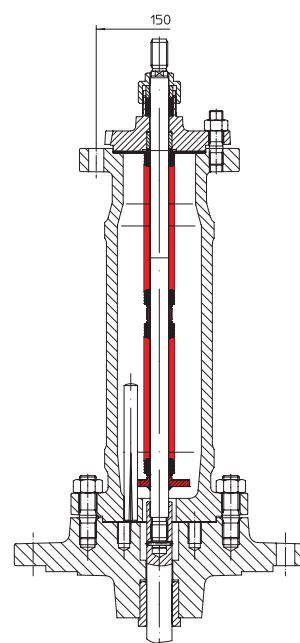
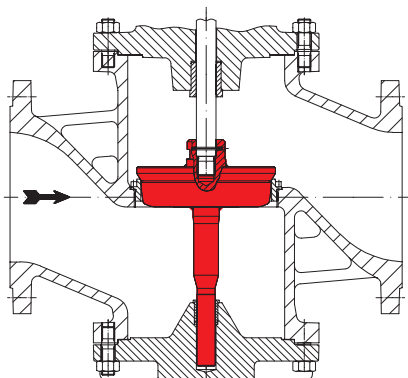
Габариты в мм
 Масса в кг
 Давление в бар(изб.)
 1 бар $\hat{=}$ 10⁵ Па $\hat{=}$ 0,1 мПа
 Kvs в м³/ч

Уплотнение штока


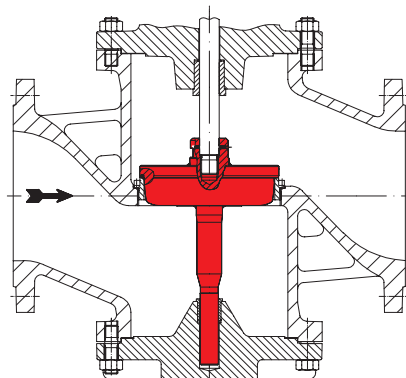
Сальниковая набивка



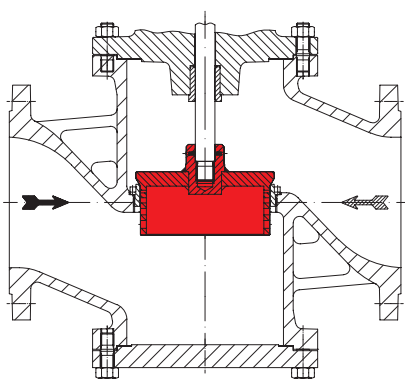
Сильфонное уплотнение с защитным сальником


Исполнения затвора


Параболический затвор с двойной направляющей



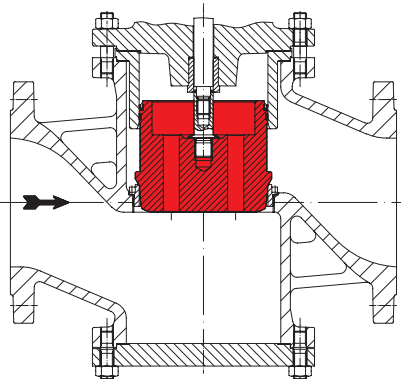
Параболический затвор с мягким уплотнением из PTFE и двойной направляющей



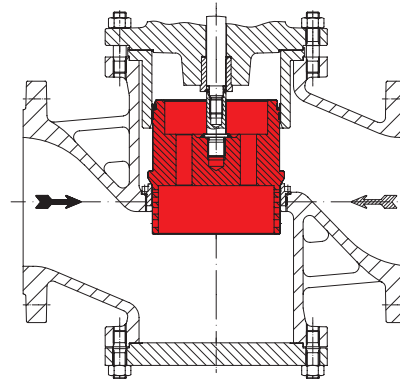
Перфорированный затвор с направляющей шпинделя и седельного кольца

➔ Направление протока для газов и пара для снижения уровня шумов

▨ Направление протока для жидкостей для снижения кавитации



Параболический затвор с разгрузкой от давления



Перфорированный затвор с разгрузкой от давления

➔ Направление протока для газов и пара для снижения уровня шумов

▨ Направление протока для жидкостей для снижения кавитации


Техника с будущим.

качественное немецкое оборудование

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,

 Тел. +49 (0)5207 / 994-0, Факс +49 (0)5207 / 994-158 или 159 Интернет: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com