






















	Конструкция	Ру	Ду	Материал	Подсоединение	Форма	Температура	Характеристика
	22013	PN 16	DN 25- DN200	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Стопорный рычаг гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN100- DN200	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Стопорный рычаг гДиск из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1030 гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Червячная передача гДиск из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1030 гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN100- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Червячная передача гДиск из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1030 гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Пневмопривод - „bar“ - одинарного действия гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Пневмопривод - „bar“ - двойного действия гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Пневмопривод - „AIR TORQUE“ - одинарного действия гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Пневмопривод - „AIR TORQUE“ - двойного действия гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN200	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Электропривод - „Rotork“ гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Электропривод - „Deufra“ гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Электропривод - „Auma“ гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Диск из высококачественной стали гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Диск из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1030 гМанжета из EPDM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Стопорный рычаг гДиск из высококачественной стали гМанжета из EPDM гТермометр
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до130°С	Стопорный рычаг гДиск из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1030 гМанжета из EPDM гТермометр
	22013	PN 16	DN 25- DN200	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до80 °С	Стопорный рычаг гДиск из высококачественной стали гМанжета из бутадиен-нитрилового каучука NBR
	22013	PN 16	DN100- DN200	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до80 °С	Стопорный рычаг гДиск из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1030 гМанжета из бутадиен-нитрилового каучука NBR
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS-400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до80 °С	Червячная передача гДиск из высококачественной стали гМанжета из бутадиен-нитрилового каучука NBR

	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Пневмопривод - „AIR TORQUE“ - одинарного действия глДиск из высококачественной стали глМанжета из фторкаучука FPM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Пневмопривод - „AIR TORQUE“ - двойного действия глДиск из высококачественной стали глМанжета из фторкаучука FPM
	22013	PN 16	DN 25- DN200	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Электропривод - „Rotork“ глДиск из высококачественной стали глМанжета из фторкаучука FPM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Электропривод - „Deufra“ глДиск из высококачественной стали глМанжета из фторкаучука FPM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Электропривод - „Auma“ глДиск из высококачественной стали глМанжета из фторкаучука FPM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Диск из высококачественной стали глМанжета из фторкаучука FPM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Диск из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1030 глМанжета из фторкаучука FPM
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Стопорный рычаг глДиск из высококачественной стали глМанжета из фторкаучука FPM глТермометр
	22013	PN 16	DN 25- DN500	EN-GJS- 400-15, EN-JS1030	Резьбовые отверстия	Проходной	-10 °С до150 °С	Стопорный рычаг глДиск из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1030 глМанжета из фторкаучука FPM глТермометр