

Конструкция	Ру	Ду	Материал	Подсоединение	Форма	Температура *корпус	Характеристика
45685-1	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Фланец	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
45685-1	PN 40	DN 40-DN 50	P250 GH, 1.0460	Фланец	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
45685-2	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
45685-2	PN 40	DN 40-DN 50	P250 GH, 1.0460	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
45685-3	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Муфта под приварку	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
45685-3	PN 40	DN 40-DN 50	P250 GH, 1.0460	Муфта под приварку	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
45685-4	PN 40	DN 15-DN 25	P250 GH, 1.0460	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
45685-4	PN 40	DN 40-DN 50	P250 GH, 1.0460	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
55685-1	PN 40	DN 15-DN 25	X6CrNiTi18-10, 1.4541	Фланец	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
55685-1	PN 40	DN 40-DN 50	X6CrNiTi18-10, 1.4541	Фланец	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
55685-2	PN 40	DN 15-DN 25	X6CrNiTi18-10, 1.4541	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
55685-2	PN 40	DN 40-DN 50	X6CrNiTi18-10, 1.4541	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
55685-3	PN 40	DN 15-DN 25	X6CrNiTi18-10, 1.4541	Муфта под приварку	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
55685-3	PN 40	DN 40-DN 50	X6CrNiTi18-10, 1.4541	Муфта под приварку	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
55685-4	PN 40	DN 15-DN 25	X6CrNiTi18-10, 1.4541	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт
55685-4	PN 40	DN 40-DN 50	X6CrNiTi18-10, 1.4541	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до250 °С	Стандарт