

	Конструкция	Ру	Ду	Материал	Подсоединение	Форма	Температура *корпус	Характеристика
	12665-1	PN 16	DN 25- DN 25	EN-GJL-250, EN- JL1040	Фланец	Проходной	-10 °С до300 °С	Стандарт
	12665-5	PN 16	DN 15- DN 20	EN-GJL-250, EN- JL1040	Сварное резьбовое соединение	Проходной	-10 °С до300 °С	Стандарт
	45665-1	PN 40	DN 15- DN 25	P250 GH, 1.0460	Фланец	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45665-2	PN 40	DN 15- DN 25	P250 GH, 1.0460	Резьбовая муфта	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45665-3	PN 40	DN 15- DN 25	P250 GH, 1.0460	Муфта под приварку	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт
	45665-4	PN 40	DN 15- DN 25	P250 GH, 1.0460	Конец под приварку	Проходной	-60 °С до450 °С	Стандарт